



DRIVING SURFACE PERFECTION

RAPTOR JAPAN

EPOXY PRIMER

RAPTOR 2K ANTI-CORROSIVE



特徴と利点

U-POL EPOXY PRIMER は優れた浸透性で RAPTOR の保護塗覆性と耐腐食性を拡張します。腐食防止添加剤の配合で錆や腐食を抑制し、塩水噴霧にも強いので塗装が長持ちします。

使用方法

- 主剤 4 : 硬化剤 1 (体積比) の割合で混合してください。重量比にすると約 5.6 : 1
- 適切な下処理の後、1.6~2.0口径のスプレーガンで2~3回コート (間隔10分)
- RAPTOR を重ね塗りする場合、気温20℃で60分以上~ノンサンディングで塗装できます。サンディングは8時間~ (強制乾燥の場合 60℃で30分)
- パテ処理はサンディング後が理想ですが、研ぎが困難な場合、自然乾燥で適切な時間を取ればそのままオンできます (要密着確認)

Q. 1リッターでの塗装面積はどのくらいですか？

A. 2回コートの場合、平面で5m×2m程度です (シンナー等の希釈剤は使用しません)

※ 注意 ※

- ハードナーを重量比で混合する場合は17%~18%
- 使用可能素材 「鉄」 「アルミニウム」 「亜鉛メッキ」 「FRP」 「SMC」 「パテ」
- 各素材に合わせP80~P240で研磨し、十分に脱脂洗浄してください。
- ウェットオンウェット仕様の場合 2コート
サンディング仕様の場合 3コート
↑ (2コート、3コート共にコート間隔10分)
- ウェットオンウェット仕様時のパテ付けは、20℃自然乾燥、8時間後可能
- ウェットオンウェットで通常塗装を上塗りする場合は、20℃の時90分以上~可能

※上塗りに水性塗料は使用できません。